

EFICIÊNCIA NA MODERNIZAÇÃO

Informe Publicitário

Um estudo realizado na União Européia, com o objetivo de melhorar a performance energética dos elevadores e escadas rolantes, mostrou que é possível reduzir o consumo de energia destes em mais de 65%, ou seja, é possível economizar 11 trilhões de KWh ou evitar a emissão de 4,9 Mtons de CO2 para poupar nosso planeta. O estudo foi batizado de E4, e das conclusões apresentadas, muitas podem ser aplicadas à situação dos elevadores no Brasil, em especial aos que se encontram em São Paulo, por concentrar o maior número de elevadores do país.

As principais motivações para realização dos estudos são:

*Aumento significativo do consumo de energia elétrica, e agravando esse quadro a crise no fornecimento, tanto em relação à falta de investimentos na geração, e colapso do sistema atual de geração (Hidrelétricas), devido ao baixo nível das represas, e com isso aumento da tarifa.

*Aumento da quantidade de elevadores e escadas rolantes devido a expansão da área construída, e principalmente o aumento da verticalização da cidade.

*O consumo dos elevadores representa de 3% a 10% do consumo total de energia de um edifício.

ASK Elevadores dedica esforços para a redução do consumo energético dos elevadores, oferecendo para o cliente a melhor opção de equipamento, fazendo uma análise individual das necessidades do condomínio. Nesse caso temos como exemplo um cliente da ASK, que no projeto da modernização foram utilizados os equipamentos e sistemas de controle com a maior eficiência do mercado.

Dessa forma, afim determinarmos a eficiência dos equipamentos modernizados, frente aos antigos, realizamos as medições de consumo de ambos, verificando potência de consumo dos elevadores em movimento e em stand-by. No projeto da modernização verificamos que poderíamos realizar um upgrade no sistema, aplicando indicadores de posição digital em todos os pavimentos, display multimídia na cabine com sistema voicer, aumento da potência do motor, proporcionando um aumento do tamanho útil da cabine, e logo a carga total transportada, sendo elevada de 600kg para 800kg, e aumento da velocidade, que passou de 1m/s para 1,5m/s, proporcionando menor tempo de atendimento aos usuários, e atendendo as novas normas de tráfego.

**Segundo a VDI4707 (National Guideline VDI 4707 Lifts, Energy Efficient), desenvolvida na Alemanha pela Associação de Engenheiros Alemães, os elevadores em questão se enquadram na classificação 3, ou seja, 3 horas em movimento por dia e 21 horas em stand-by.*

Nesse caso fica claro que mesmo com o aumento da velocidade, cabine, e aplicação da mais moderna tecnologia de sinalização, o novo elevador atende com eficácia os mais rígidos parâmetros de eficiência, tendo o maior nível de classificação em relação ao seu consumo.

Para casos em que a modernização completa do sistema não seja necessária, aplicamos outras tecnologias para melhorar o consumo, tendo em vista que no exemplo demonstrado os elevadores permanecem em média 23 horas em espera/stand-by, dessa forma realizamos estudos de como melhorar a eficiência, com aplicação de sistemas que desligam componentes dos elevadores em modo de espera (Inversores, Displays, Ventiladores, etc), como por exemplo o Modo-Eco da Infolev.

Outra verificação importante é a do sistema de iluminação da cabine, que responde por cerca de 38% do consumo em espera.

Se você possui interesse em reduzir o consumo de energia em seu condomínio, uma sugestão a curto prazo, é a administração do condomínio estar ciente do equipamento instalado e em que situação de funcionamento se encontra. Essas informações podem ser solicitadas à empresa responsável pela manutenção, juntamente com relatórios de como melhorar o consumo.

Elevador Antigo

Potência do motor: **6 kW**

Velocidade: **1m/s**

Capacidade de carga: **600 kg**

Número de pavimentos: **16**

Classificação VDI4707: **3 h/dia**

Dist. Percorrida/Dia: **10800 metros/dia**

Nível Ruído: **85 db**

Potência consumida: **1,59 MWh**



Elevador Novo

Potência do motor: **8kW**

Velocidade: **1,5m/s**

Capacidade de carga: **800 kg**

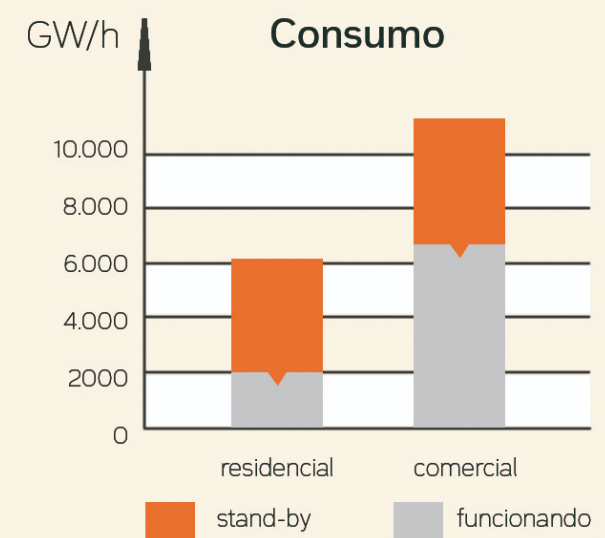
Número de pavimentos: **16**

Classificação VDI4707: **3 h/dia**

Dist. Percorrida/Dia: **16200 metros/dia**

Nível Ruído: **66 dB**

Potência consumida: **0,26 MWh**



Por isso é melhor contar com a ASK!
fale conosco agora mesmo

ask
elevadores

atendimento@askelevadores.com.br

2507-3628